

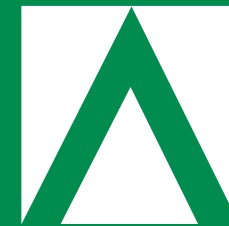
Sie haben Interesse?
Wir freuen uns auf Ihren
Anruf oder Ihre E-Mail

E-Mail: lohnfertigung@schoeler.de

Telefon: +49 4504 601-142

www.schoeler.de

Sie benötigen präzise Einzelteile?



schöler®
HIGH PRECISION MACHINERY



Wir bieten Ihnen eine Lösung!

Fräsen

- 💡 Bau- oder Werkzeugstahl bis 62 HRC
- 💡 5-Achs-Bearbeitung und simultane Bearbeitung von Freiformen
- 💡 Werkstückgrößen

L 1.300 mm x B 460 mm x H 400 mm
Planscheibe 600 mm
B-Achse +/- 90°

Drehen

- 💡 Bau- oder Werkzeugstahl bis 62 HRC
- 💡 Angetriebene Werkzeuge, B- und Y-Achse
- 💡 Werkstückgrößen

L 1.200 mm x D 420 mm
Spindeldurchlass 70 mm

Profilschleifen

- 💡 Bearbeiten von Planflächen oder Rundkörpern
- 💡 Gerad- oder Schrägverzahnungen
- 💡 Abrichtkonturen

max. Breite	100 mm
max. Höhe	40 mm
min. Radius	0,15 mm

Schleifen

- 💡 Flachschleifen, Innen- und Außenrundsleifen
- 💡 Magnetische oder nichtmagnetische Werkstücke
- 💡 Werkstückgrößen:

Flach: L 800 mm x B 400 mm x H 300 mm

Außenrund: max. d = 350 mm
max. L = 1.500 mm

Innenrund: max. d = 200 mm
max. L = 200 mm

Drahterodieren

- 💡 Werkzeugstahl, Hartmetall, Messing uvm.
- 💡 Rotations- und Indexierspindel
- 💡 Werkstückgrößen:

L 550 mm x B 350 mm x H 400 mm
max. Freiwinkel +/- 30°
Startlöcher d = 0,3 mm x H 350 mm

Senkerodieren

- 💡 360° C-Achse
- 💡 Werkstückgrößen:

L 350 mm x B 300 mm x H 300 mm